

Valor NPI Auto Run

<http://www.peacegiant.com.tw>

Auto Run 的功能及效益：

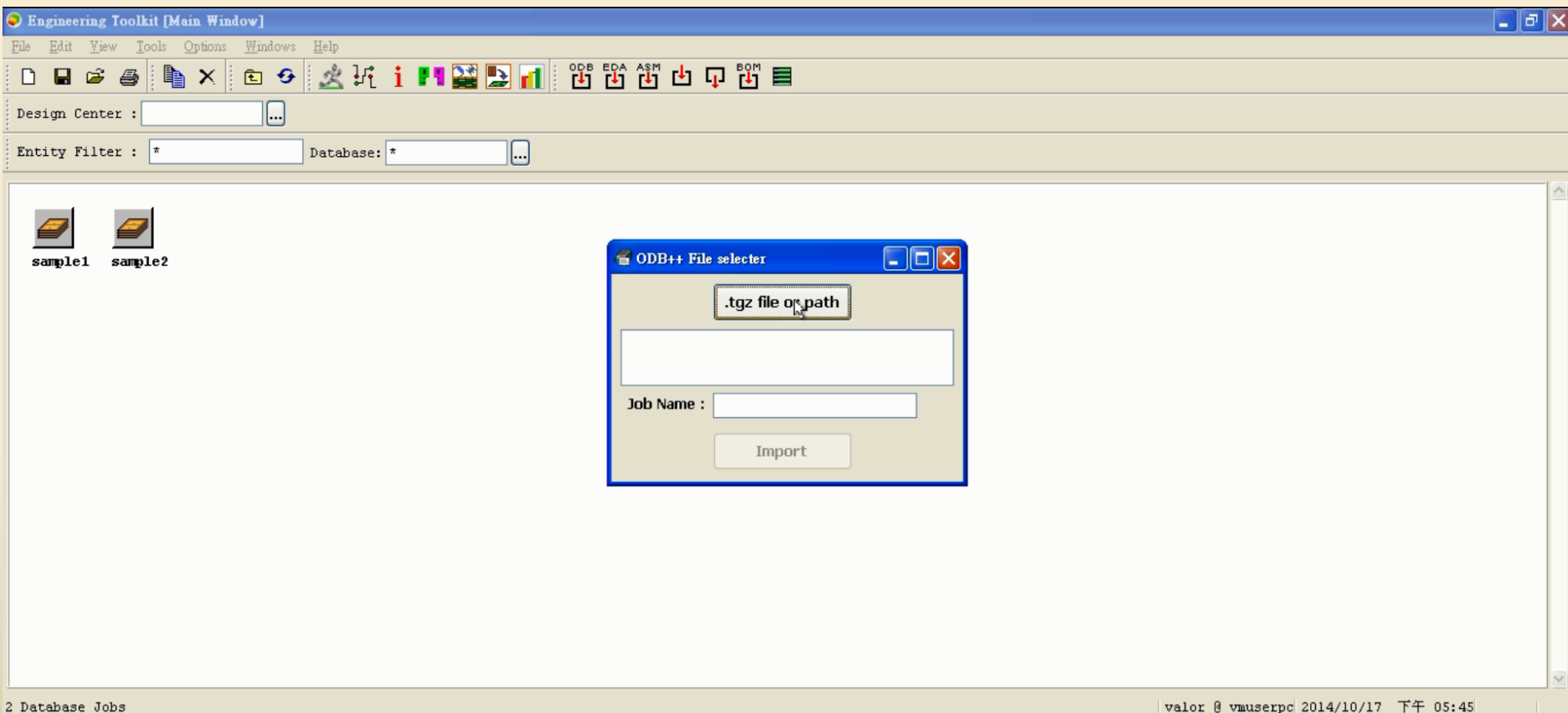
- 檔案輸入到報告輸出完全自動化
- 縮短人員學習時間
- 提高工作效率
- 系統維護簡單

將DFM檢查規範存成.csv格式

剪貼簿	字型	對齊方式	數值
All	f _x		
A	B	C	D
1	Placement		
2	1	有極性電容只能有兩種方向	
3	2	有V-CUT時,板邊2mm內不可有任何零件; 無V-CUT時, 板邊4mm內不可有SMT零件	
4	3	BGA 文字框2mm內不可有SMT零件	
5	4	Hsink周圍3mm內不可有DIP零件	
6	5	檢查零件之間是否無擺放過近	
7	6	SLOT 的固定孔左右邊各100 mils內,不能放高零件	
8	★光學點、定位孔		
9	7	PCB正背板需有3個以上光學點	
10	8	折斷邊 上需有4個定位孔	

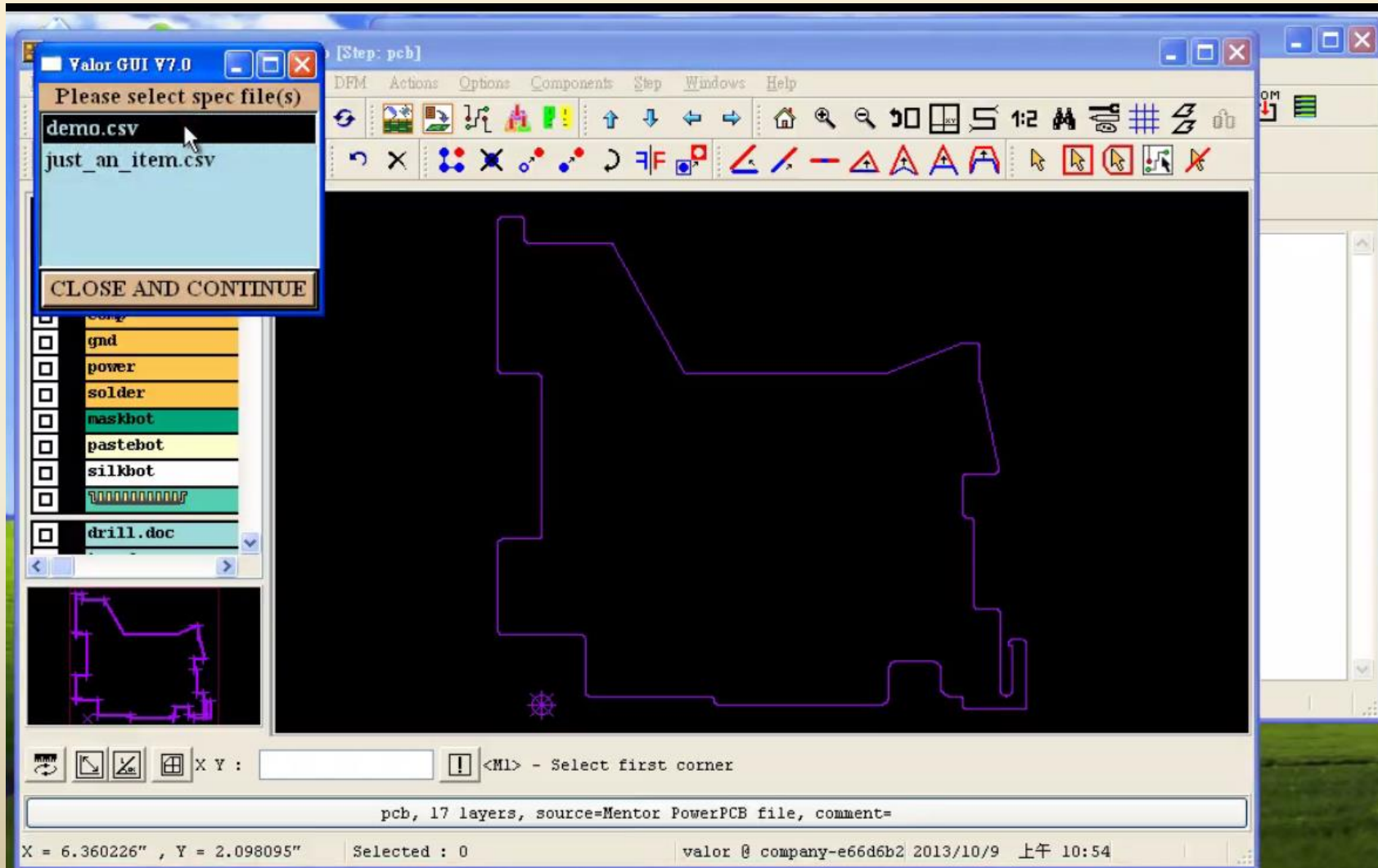
Auto Run操作過程 (1)

選擇ODB++檔案並自動開啟



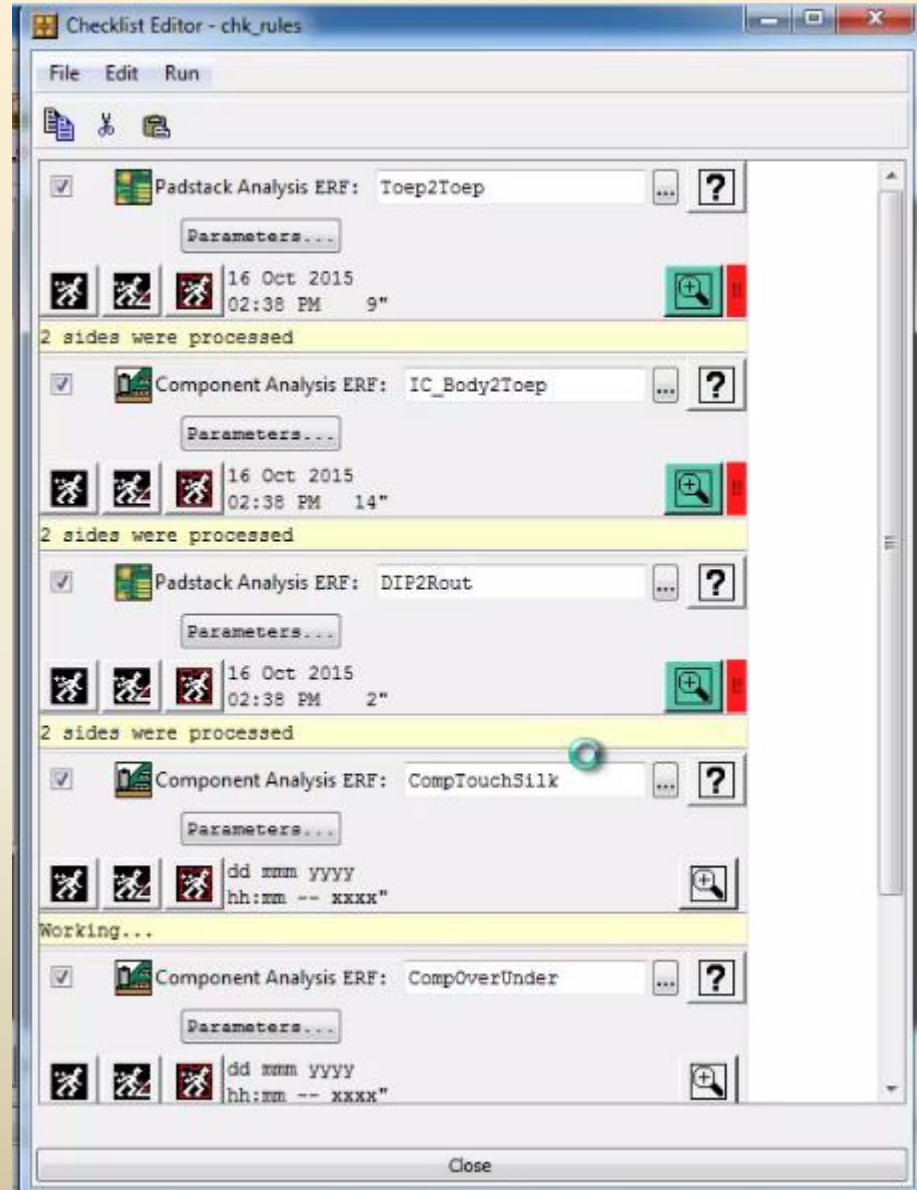
Auto Run操作過程 (2)

在Valor NPI中呼叫.csv即自動執行



Auto Run操作過程 (3)

依照 .csv 內容
自動生成Checklist
並自動執行



Auto Run操作過程 (4)

自動輸出Excel格式錯誤報告

my_test_dfm_report.xls [相容模式] - Microsoft Excel

PG Peace Giant 安鎂科技

Product DFM Checklist

Date: 2015/10/16

Critical Qty: 0
Hot Qty: 0
Warm Qty: 0

No.	Priority	Image	Board View	RefDes	Issue	Value-Found (Inch)	DFM Spec	X-Location (Inch)	Y-Location (Inch)	Layers	Response
1	C			WC96;WC84	Toeprint to toeprint	0	11.811 mls	0.91820003	0.46200001	top top;comp_+_t op;comp_+_t op;smt	
2	C			R45;R39	Toeprint to toeprint	0	11.811 mls	3.93370013	2.74600009	top top;comp_+_t op;comp_+_t op;smt	
3	C			R44;R47	Toeprint to toeprint	0	11.811 mls	4.01895013	2.80789005	top top;comp_+_t op;comp_+_t	



*Working together
&
Sharing success*